

# ALSH DE BADEN



## SÉJOUR CE1-CE2 Découvrons Quiberon !

PADDLE GÉANT • BAINADE • KIB AVENTURE

CAMPING DE PENTHIÈVRE - 56

Camping avec aire de jeux, hébergement sous tente

**DU 15 au 18 JUILLET 2025**

**INSCRIPTIONS SUR LE PORTAIL FAMILLE  
à partir du 30 AVRIL 2025**

La classe correspond à celle fréquentée sur l'année scolaire 2024-2025

### Les TARIFS :

Quotient familial	Séjour CE1-CE2
< 500 euros	71 euros
501 à 900 euros	92 euros
901 à 1400 euros	112 euros
1401 à 2000 euros	133 euros
2001 à 3500 euros	153 euros
> ou = 3501 euros	173 euros
Tarif unique enfants extérieurs	204 euros

*Il appartient aux familles de communiquer une attestation de quotient familial. A défaut, le tarif correspondant au quotient le plus élevé sera appliqué.*

### CONDITIONS D'INSCRIPTION :

- L'enfant doit avoir fréquenté régulièrement l'accueil de loisirs au cours de l'année scolaire 2024-2025 et son dossier d'admission doit être COMPLET.
- **L'enfant doit avoir passé un test d'aisance aquatique** passé avec ou sans brassières (nous le fournir **avant le lundi 26 mai**). Le cas échéant la réservation sera annulée.
- La priorité sera donnée aux enfants de Baden et Larmor-Baden.
- Les enfants des communes extérieures pourront cependant se préinscrire, une réponse leur sera donnée début juin.
- **Une réunion de présentation des séjours sera organisée le jeudi 19 juin à 18h30 dans les locaux de l'accueil de loisirs.**

**Ouverture des inscriptions et réservations  
du mercredi 30 Avril au mercredi 28 mai**

**La réservation sera effective à la réception du mail de validation  
de la RÉSERVATION (et non de l'inscription !)**